

Mensa® Air AE900
分散型引气剂

产品介绍

MensaAir AE900分散型引气剂是一款针对现代高固废、高细度胶凝材料体系开发的“颗粒分散—界面锚固—微泡形成—气泡保持”协同型引气技术。产品通过在功能分子中引入锚固基团，并对亲水基团、疏水链段及界面吸附强度进行平衡设计，使其不仅能够在水—液界面形成稳定气泡膜，还能够对水泥、粉煤灰、矿粉及其他细颗粒表面进行适度吸附和界面调控。创新型MensaAir® AE900不仅可以锚固在水泥等胶凝材料表面，更能够在高粉煤灰、高石灰石粉、高细粉及复杂聚羧酸减水剂体系中形成数量更多、粒径更小、分布更均匀的独立气泡。

产品优势

- 对矿物颗粒的温和锚固，实现引气分子在浆体中的有序迁移；
- 改善细颗粒的分散与均质分布，为气泡的产生及分布提供更稳定的浆体环境；
- 建立“颗粒—气泡”协同稳定结构，减少气泡自由上浮、局部富集等问题；
- 形成更小、更均匀的独立气泡；
- 降低高吸附性材料造成的含气量波动，尤其针对粉煤灰未燃碳和多孔颗粒；

应用领域

- 适用于所有类型水泥；
- 适用于高含碳粉煤灰；
- 预制&预拌混凝土；
- 自密实混凝土；
- 低水胶比混凝土；
- 聚羧酸减水剂降本增效；

使用说明

用量指导

MensaAir AE900推荐复配掺量为0.3-0.4kg/吨聚羧酸减水剂(2.0%掺量)
最佳添加量取决于具体作业条件、当地材料以及所需的水胶比控制值。
如果条件需要使用超过推荐添加量，请咨询您的门萨销售代表。

附加使用指导

对新拌混凝土的主要优势:**降低材料波动对含气量的影响**-在水泥细度、粉煤灰品质和SCM组成发生一定变化时，AE900能够保持较平缓的掺量及含气量变化，减少含气量突然升高或下降的风险。
提高气泡的空间均匀性:AE900能够减少气泡上浮、局部富集和泡群形成，使气泡在水泥浆体、砂浆及骨料界面附近分布更加均匀。
改善和易性与浆体包裹性:降低颗粒之间的内摩擦，改善混凝土流动性、柔顺性和浆体对骨料的包裹能力
降低泌水和离析风险:对低胶凝材料用量、高粉煤灰及骨料级配波动体系具有较好的改善作用
提高运输和泵送后的含气保持率:较稳定的气泡膜和颗粒锚固结构有助于降低气泡在持续搅拌、长距离运输和泵送剪切过程中的破裂与聚并，减少出机、到场和泵后含气量之间的差异。

对硬化混凝土的主要优势:**优化气孔结构**:在相同含气量条件下，AE900有利于降低平均气泡粒径、提高有效微气泡数量并缩短气泡间距，使硬化混凝土形成更合理的气孔体系。
降低大气泡造成的强度损失:AE900的优势不是“引气不降强度”，而是在达到相同目标含气量时，通过减少大泡、连通泡和局部泡群，降低无效气孔对强度的不利影响，从而获得更好的强度保持率。
提高混凝土质量稳定性:AE900能够降低原材料吸附性、细度及粉煤灰品质波动对含气量的影响，减少不同生产批次之间的气孔结构差异，提高混凝土耐久性和外观质量的一致性。

该技术手册中获取的信息旨在提供我们现有知识的最佳概述，并尽可能详尽地展示相关成果。然而，尽管如此，任何内容均不得被用作任何责任的依据。请参阅技术手册中的适用条款。
在进行产品应用测试之前，应确保其适用性令人满意。产品使用过程中的任何问题可即时联系我们的技术团队。

Mensa® Air AE900
分散型引气剂

物理特征

外观	微黄色至无色液体
气味	特征性气味
固含量	>37%
密度	1.065±0.005g/ml
粘度，25°C	40±2mPa.S
PH,25°C	9±1

包装规格

- 220kg/桶
- 1000kg/桶

存储注意事项

- 产品存储环境>-15°C，极易解冻且解冻后不影响性能使用
- 避免长时间阳光暴晒
- 存储周期>12个月，超出存储周期，请根据实验数据确定应用方式。

该技术手册中获取的信息旨在提供我们现有知识的最佳概述，并尽可能详尽地展示相关成果。然而，尽管如此，任何内容均不得被用作任何责任的依据。请参阅技术手册中的适用条款。
在进行产品应用测试之前，应确保其适用性令人满意。产品使用过程中的任何问题可即时联系我们的技术团队。